



# Refroidisseurs Scroll à condensation par air

19 - 164 kW

VGA/CGAX



## Avantages pour le client

- Faible consommation énergétique : efficacité supérieure à charge partielle
- Fonctionnement silencieux : discret, même dans les applications les plus sensibles au bruit
- Conception compacte : une intégration plus facile au site
- Fiabilité : les principaux composants sont conçus et fabriqués par Trane
- Interface de commande conviviale et interopérabilité avec des systèmes de gestion technique des bâtiments
- Surveillance à distance en option par Trane Intelligent Services
- Charge réduite de fluide frigorigène
- Raccordement d'alimentation simple

## Caractéristiques principales

- Châssis anti-choc
- Module hydraulique intégré (pompes et réservoir tampon)
- Conception compacte : un encombrement réduit et une forme extra-plate
- Finition de haute qualité
- Possibilité de circuit unique et/ou double
- Large cartographie de fonctionnement : côté air et côté eau
- Raccords d'accouplement faciles à personnaliser

Regardez la vidéo de Trane Conquest



Modèle de refroidisseur	VGA75	VGA150	CGAX17	CGAX20	CGAX30	CGAX40	CGAX60
Puissance frigorifique	19,20	36,90	49,60	59,70	84,20	116,70	164,10
Puissance absorbée (kW)	7,50	14,60	17,40	19	29	38,90	57,40
Type de fluide frigorigène	R407C	R407C	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Charge minimale du refroidisseur (%)	100	50	43	50	50	25	25
Nombre de compresseurs	1	2	2	2	2	4	4
Nombre de circuits frigorifiques	1	2	1	1	1	2	2
Alimentation électrique (V/Ph/Hz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Intensité max (A)	16,50	32,50	38,60	45,70	64,30	91	128,20
Intensité de démarrage (A)	101	117	160,40	167,50	231,80	212,80	295
Longueur (mm)	1 060	2 200	2 597	2 597	2 597	2 597	2 597
Largeur (mm)	950	1 050	1 507	1 507	1 507	2 472	2 472
Hauteur (mm)	1 560	1 730	2 029	2 029	2 029	2 029	2 029
Poids (kg)	479	800	1000	1 100	1 200	1 550	1 750
Niveau de pression acoustique à 10 m en champ libre, en dB(A)	46	48	47	49	50	51	52

Trane® est une marque d'Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE : IR) améliore la qualité de vie en créant des environnements durables et confortables où règne l'efficacité. L'alliance de notre personnel et de nos marques, telles que Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® et Club Car®, contribue à améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et les bâtiments, à transporter et à assurer la protection des aliments et denrées périssables, à sécuriser les logements et locaux commerciaux, ainsi qu'à augmenter l'efficacité et la productivité industrielles. Nous sommes une entreprise internationale dont la mission est de construire un monde de progrès durable et de résultats constants.

© 2015 Trane - Tous droits réservés

Nous nous sommes engagés à promouvoir des pratiques d'impression respectueuses de l'environnement et qui réduisent les déchets au minimum.