



## Pompes à chaleur réversibles de type Scroll air-eau

111 - 331 kW

CXAM/CXAN



### Avantages pour le client

- Faible consommation énergétique : une efficacité supérieure à charge partielle
- Fonctionnement silencieux : discret, même dans les applications les plus sensibles au bruit
- Conception compacte : une intégration plus facile sur le site d'activité
- Fiabilité : les principaux composants sont conçus et fabriqués par Trane
- Interface de commande conviviale et interopérabilité avec des systèmes de gestion technique des bâtiments
- Surveillance à distance en option par Trane Intelligent Services
- Charge réduite de fluide frigorigène
- Raccordement d'alimentation simple

### Caractéristiques générales

- Châssis anti-choc
- Module hydraulique intégré (pompes et réservoir tampon)
- Conception compacte : un encombrement réduit et une forme extra-plate
- Finition de haute qualité
- Deux traitements acoustiques : SN (niveau sonore standard), LN (niveau sonore faible) sans perte d'efficacité
- Possibilité de circuit unique et/ou double

Modèle de refroidisseur	CXAM040	CXAN450	CXAM060	CXAM70HE	CXAM100	CXAM120
Puissance calorifique	112	109	162	188	296	317
Puissance frigorifique	111,60	114,60	162,80	192,40	292,80	331,10
Puissance absorbée (kW)	39,70	447	54,90	64,90	96	108
Type de fluide frigorigène	R410A	R407C	R410A	R410A	R410A	R410A
Charge minimale du refroidisseur (%)	25	44	25	25	25	25
Nombre de compresseurs	4	2	4	4	4	4
Nombre de circuits frigorifiques	2	1	2	2	2	2
Alimentation électrique (V/Ph/Hz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Intensité max (A)	90	102	115	136	204	247
Intensité de démarrage (A)	211	327	249	314	417	507
Longueur (mm)	3 200	3 800	4 150	4 150	5 800	5 800
Largeur (mm)	2 438	1 220	2 438	2 438	2 438	2 438
Hauteur (mm)	2 440	2 350	2 440	2 440	2 591	2 591
Poids (kg)	2 820	2 200	3 595	3 655	5 010	5 120
Niveau de pression acoustique à 10 m en champ libre, en dB(A)	52	52	55	60	56	58

Trane® est une marque d'Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE : IR) améliore la qualité de vie en créant des environnements durables et confortables où règne l'efficacité. L'alliance de notre personnel et de nos marques, telles que Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® et Club Car®, contribue à améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et les bâtiments, à transporter et à assurer la protection des aliments et denrées périssables, à sécuriser les logements et locaux commerciaux, ainsi qu'à augmenter l'efficacité et la productivité industrielles. Nous sommes une entreprise internationale dont la mission est de construire un monde de progrès durable et de résultats constants.