



Pompe à chaleur réversible Scroll air-eau

49 - 161 kW

CXAX



Avantages pour le client

- Faible consommation énergétique : une efficacité supérieure à charge partielle
- Fonctionnement silencieux : discret, même dans les applications les plus sensibles au bruit
- Conception compacte : une intégration plus facile sur le site d'activité
- Fiabilité : les principaux composants sont conçus et fabriqués par Trane
- Interface de commande conviviale et interopérabilité avec des systèmes de gestion technique des bâtiments
- Surveillance à distance en option par Trane Intelligent Services
- Charge réduite de fluide frigorigène
- Raccordement d'alimentation simple

Caractéristiques générales

- Châssis anti-choc
- Module hydraulique intégré (pompes et réservoir tampon)
- Conception compacte : un encombrement réduit et une forme extra-plate
- Finition de haute qualité
- Deux traitements acoustiques : SN (niveau sonore standard), LN (niveau sonore faible) sans perte d'efficacité
- Possibilité de circuit unique et/ou double
- Batteries de condenseur à microcanaux

Modèle de refroidisseur	CXAX17	CXAX30	CXAX20	CXAX40	CXAX60
Puissance calorifique	47	78	53	107	156
Puissance frigorifique	49	84	53,40	111	161
Puissance absorbée (kW)	15,90	25,70	17,10	34,30	52
Type de fluide frigorigène	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Charge minimale du refroidisseur (%)	43	50	50	25	25
Nombre de compresseurs	2	2	2	4	4
Nombre de circuits frigorifiques	1	1	1	2	2
Alimentation électrique (V/Ph/Hz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Intensité max (A)	38,60	69	43,30	86,20	128,20
Intensité de démarrage (A)	161	232	165,10	213	296
Longueur (mm)	2 597	2 597	2 597	2 597	2 597
Largeur (mm)	1 507	1 507	1 507	2 492	2 472
Hauteur (mm)	1 980	2 229	2 029	2 026	2 226
Poids (kg)	1 000	1 200	1 050	1 550	1 750
Niveau de pression acoustique à 10 m en champ libre, en dB(A)	47	50	47	50	53

Trane® est une marque d'Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE : IR) améliore la qualité de vie en créant des environnements durables et confortables où règne l'efficacité. L'alliance de notre personnel et de nos marques, telles que Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® et Club Car®, contribue à améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et les bâtiments, à transporter et à assurer la protection des aliments et denrées périssables, à sécuriser les logements et locaux commerciaux, ainsi qu'à augmenter l'efficacité et la productivité industrielles. Nous sommes une entreprise internationale dont la mission est de construire un monde de progrès durable et de résultats constants.

© 2015 Trane - Tous droits réservés

Nous nous sommes engagés à promouvoir des pratiques d'impression respectueuses de l'environnement et qui réduisent les déchets au minimum.