



Centrales de traitement d'air pour des applications personnalisées

150 - 200 kW

CCTA - CCEB



Avantages pour le client

- Installation facile par construction modulaire et système de raccordement facile des modules
- Faible consommation d'énergie grâce à des composants à haut rendement
- Conception de caisson nettoyable et améliorée pour une meilleure qualité de l'air intérieur (CCTB)
- Structure robuste de caisson
- Large cartographie de fonctionnement : côté air et côté eau

Caractéristiques générales CCTA

- Performances thermiques du caisson D1/L1/F9/T3/TB3
- Structure robuste de caisson

- Double système d'étanchéité pour offrir une protection optimale du caisson contre les fuites d'air
- Panneau sandwich constitué d'acier galvanisé
- Filtres installés sur un système de fixation par rail complet
- Batterie montée sur rails pour une dépose simple

Caractéristiques générales CCEB

- Construction modulaire du caisson
- Panneaux double peau de 50 mm avec isolation en laine minérale
- Fuites d'air du caisson : Classe C
- Parois internes lisses minimisant les « nids à poussières »
- Faciles à nettoyer

Modèle de l'unité	CCTA062	CCEB DG 6.25	CCEB DG 9
Puissance frigorifique (kW)	150	150	250
Débit d'air (m³/h)	20 016	15 000	30 000
Pression statique disponible (Pa)	400	500	500
Alimentation électrique	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Moteur du ventilateur (kW)	7,50	7,50	15
Intensité du moteur du ventilateur (A)	15,30	14,30	28
		Commande de vitesse de ventilation	Commande de vitesse de ventilation
Chauffage électrique (kW)	-	147	2 x 147
Chauffage électrique (A)	-	212	2 x 212
Longueur (mm)	2 630	3 485	4 247
Largeur (mm)	2 230	1 755	2 060
Hauteur (mm)	1 860	1 775	2 080
Poids (kg)	1 302	1 217	2 063
Raccordements d'eau	2 1/2	2 1/2	3
Dimensions pour la ventilation (mm)	2 x dia. 600	1 525 X 1 525	1 830 x 1 830
Dimensions pour l'air de reprise (mm)	2 x dia. 600	550 X 1 525	855 x 1 830

Trane® est une marque d'Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE : IR) améliore la qualité de vie en créant des environnements durables et confortables où règne l'efficacité. L'alliance de notre personnel et de nos marques, telles que Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® et Club Car®, contribue à améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et les bâtiments, à transporter et à assurer la protection des aliments et denrées périssables, à sécuriser les logements et locaux commerciaux, ainsi qu'à augmenter l'efficacité et la productivité industrielles. Nous sommes une entreprise internationale dont la mission est de construire un monde de progrès durable et de résultats constants.