



Unité monobloc de toiture

55 - 102 kW

Voyager™ II



Avantages pour le client

- Unité air/air monobloc : installation simple
- Hautes performances : la plus faible consommation énergétique
- Fiabilité et durabilité extrêmes
- Fiabilité : les principaux composants sont conçus et fabriqués par Trane
- Surveillance à distance en option par Trane Intelligent Services
- Raccordement d'alimentation simple

Caractéristiques générales

- Châssis anti-choc
- Accès par un seul côté pour un entretien aisé
- Conception compacte : un encombrement réduit et une forme extra-plate
- Compresseurs Scroll à haute efficacité
- Large cartographie de fonctionnement : côté air et côté eau

Regardez la vidéo de l'unité de toiture Trane Voyager II



Modèle de l'unité	TKH200	TKH250	TKH290	WKH155	WKH265	WKH340
Puissance frigorifique (kW)	55,20	66,40	85,70	44,80	71,60	88,80
Puissance calorifique (kW)	-	-	-	45,30	65,80	86,70
Puissance absorbée (kW)	18,10	22,10	28,20	15,40	25,50	33,40
Charge à la puissance minimale (%)				50		50
Débit d'air nominal (m³/h)	11 210	14 100	16 200	9 800	14 100	18 000
Nombre de compresseurs	2	2	2	2	2	2
Nombre de circuits frigorifiques	2	2	2	2	1	2
Type de fluide frigorigène	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Alimentation électrique (V/Ph/Hz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Intensité max (A)	44	47	59	36	52	70
Intensité de démarrage (A)	171	172	198	121	181	244
Longueur (mm)	3 850	3 850	4 700	3 454	3 850	4 700
Largeur (mm)	2 500	2 500	2 491	2 534	2 500	2 491
Hauteur (mm)	2 044	2 044	2 111	1 743	2 044	2 111
Poids (kg)	1 750	1 770	2 000	1 470	1 850	2 051
Dimensions pour la ventilation (mm)	800	800	800	Dia 500	800	Dia 800
Dimensions pour l'air de reprise (mm)	800	800	800	Dia 500	800	Dia 800
Niveau de pression acoustique à 10 m en champ libre, en dB(A)	56	59	59	58	57	60

Trane® est une marque d'Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE : IR) améliore la qualité de vie en créant des environnements durables et confortables où règne l'efficacité. L'alliance de notre personnel et de nos marques, telles que Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® et Club Car®, contribue à améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et les bâtiments, à transporter et à assurer la protection des aliments et denrées périssables, à sécuriser les logements et locaux commerciaux, ainsi qu'à augmenter l'efficacité et la productivité industrielles. Nous sommes une entreprise internationale dont la mission est de construire un monde de progrès durable et de résultats constants.

© 2015 Trane - Tous droits réservés

Nous nous sommes engagés à promouvoir des pratiques d'impression respectueuses de l'environnement et qui réduisent les déchets au minimum.