

Générateurs

132 - 550 kVA



Avantages pour le client

- Conçues pour offrir longévité et polyvalence
- Intégration de moteur et d'alternateur éprouvés
- Unité haute efficacité

Caractéristiques générales

- Sortie 50/60 Hz 400-230 V

Modèle de générateur	FG Wilson 550 kVA	C150 D2R	R135C3	R275C3	R550C3
Caractéristiques à l'amorçage	500 kVA/400 kW	150 kVA/120 kW	120 kVA/96 kW	250 kVA/200 kW	500 kVA/400 kW
Caractéristiques en veille	550 kVA/440 kW	165 kVA/132 kW	132 kVA/105 kW	270 kVA/242 kW	550 kVA/440 kW
Tension et fréquence de sortie	400 V/230 V et 50/60 Hz	400 V/230 V et 50/60 Hz	400 V/230 V et 50/60 Hz	400 V/230 V et 50/60 Hz	400 V/230 V et 50/60 Hz
Consommation de carburant en mode Veille (l/h)	108,60	39	23	43,20	79,80
Consommation de carburant lors de l'amorçage (l/h)	98,50	37	23	43,20	79,80
Capacité du réservoir de carburant (l)	888	1 036	3 000	3 000	3 000
Longueur (mm)	3 800	3 900	2 860	4 332	5 000
Largeur (mm)	1 131	1 100	1 191	1 361	1 611
Hauteur (mm)	2 215	2 200	2 000	2 432	2 600
Poids (kg)	3 858	2 948	2 648	5 060	7 476
Niveau de pression acoustique à 10 m en champ libre, en dB(A)	-	65	66	66	66

Trane® est une marque d'Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE : IR) améliore la qualité de vie en créant des environnements durables et confortables où règne l'efficacité. L'alliance de notre personnel et de nos marques, telles que Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® et Club Car®, contribue à améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et les bâtiments, à transporter et à assurer la protection des aliments et denrées périssables, à sécuriser les logements et locaux commerciaux, ainsi qu'à augmenter l'efficacité et la productivité industrielles. Nous sommes une entreprise internationale dont la mission est de construire un monde de progrès durable et de résultats constants.

© 2015 Trane - Tous droits réservés

Nous nous sommes engagés à promouvoir des pratiques d'impression respectueuses de l'environnement et qui réduisent les déchets au minimum.