



Refroidisseurs Scroll à condensation par air

50 - 461 kW

CGAN/CGAM



Avantages pour le client

- Faible consommation énergétique : efficacité supérieure à charge partielle
- Fonctionnement silencieux : discret, même dans les applications les plus sensibles au bruit
- Conception compacte : une intégration plus facile sur le site d'activité
- Fiabilité : les principaux composants sont conçus et fabriqués par Trane
- Interface de commande conviviale et interopérabilité avec des systèmes de gestion technique des bâtiments
- Surveillance à distance en option par Trane Intelligent Services
- Faible charge de fluide frigorigène
- Raccordement d'alimentation simple

Caractéristiques générales

- Châssis anti-choc
- Module hydraulique intégré (pompes et réservoir tampon)
- Conception compacte : un encombrement réduit et une forme extra-plate
- Finition de haute qualité
- Deux traitements acoustiques : SN (niveau sonore standard), LN (niveau sonore faible) sans perte d'efficacité
- Possibilité de circuit unique et/ou double
- Large cartographie de fonctionnement : côté air et côté eau
- Raccords d'accouplement faciles à personnaliser

Modèle de refroidisseur	CGAN200	CGAM040	CGAN450	CGAM060	CGAM070	CGAM100	CGAM 120 SQ	CGAN211	CGAN214
Puissance frigorifique	49,60	109,80	121,30	159	186	273,20	331	350	461,80
Puissance absorbée (kW)	19,50	41	44,70	59,10	68,30	100,90	107	132,80	171,60
Type de fluide frigorigène	R407C	R410A	R407C	R410A	R410A	R410A	R410A	R407C	R407C
Charge minimale du refroidisseur (%)	50	25	44	25	21	25	25	20	17
Nombre de compresseurs	2	4	2	4	4	4	4	5	6
Nombre de circuits frigorifiques	1	2	1	2	2	2	2	2	2
Alimentation électrique (V/Ph/Hz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Intensité max (A)	47	99,60	102	141	159	232,60	247	291	392
Intensité de démarrage (A)	148	221	327	270	335	441	507	544	654
Longueur (mm)	3 400	3 200	3 800	3 200	4 100	4 521	4 521	6 058	6 058
Largeur (mm)	1 220	2 438	1 220	2 438	2 438	2 438	2 438	2 436	2 438
Hauteur (mm)	2 200	2 440	2 350	2 440	2 440	2 591	2 591	2 591	2 591
Poids (kg)	2 303	2 720	2 200	2 720	3 410	4 208	4 428	4 671	4 671
Niveau de pression acoustique à 10 m en champ libre, en dB(A)	52	53	52	53	54	54	55	65	66

Trane® est une marque d'Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE : IR) améliore la qualité de vie en créant des environnements durables et confortables où règne l'efficacité. L'alliance de notre personnel et de nos marques, telles que Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® et Club Car®, contribue à améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et les bâtiments, à transporter et à assurer la protection des aliments et denrées périssables, à sécuriser les logements et locaux commerciaux, ainsi qu'à augmenter l'efficacité et la productivité industrielles. Nous sommes une entreprise internationale dont la mission est de construire un monde de progrès durable et de résultats constants.

© 2015 Trane - Tous droits réservés

Nous nous sommes engagés à promouvoir des pratiques d'impression respectueuses de l'environnement et qui réduisent les déchets au minimum.