



Refroidisseurs à compresseur à vis à condensation par air Série R™

297 - 642 kW
RTAD



Avantages pour le client

- Fiabilité : compresseur à vis Trane ne comprenant que 3 pièces mobiles
- Facilité d'installation : large choix de modules hydrauliques
- Fiabilité : les principaux composants sont conçus et fabriqués par Trane
- Affichage de commande convivial en langage clair avec un clavier sur le panneau avant
- Surveillance à distance en option par Trane Intelligent Services
- Raccordement d'alimentation simple
- Puissance adaptée à la charge
- Dégagements fonctionnels étroits

Caractéristiques générales

- Châssis anti-choc
- Module hydraulique intégré (pompes)
- Conception compacte : un encombrement réduit et une forme extra-plate
- Deux traitements acoustiques : SN et LN
- Large cartographie de fonctionnement : côté air et côté eau
- Refroidisseur d'huile intégré dans la batterie de condensation
- Raccords d'accouplement faciles à personnaliser

| Modèle de refroidisseur | RTAD 085 HE | RTAD 115LN | RTAD 125 HE | RTAD 150LN | RTAD 180SE LN |
|---|-------------|------------|-------------|------------|---------------|
| Puissance frigorifique | 297 | 390 | 489,70 | 535 | 642 |
| Puissance absorbée (kW) | 97 | 148,60 | 167,70 | 216 | 242 |
| Type de fluide frigorigène | R134a | R134a | R134a | R134a | R134a |
| Charge minimale du refroidisseur (%) | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 |
| Nombre de compresseurs | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Nombre de circuits frigorifiques | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Alimentation électrique (V/Ph/Hz) | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 |
| Intensité max (A) | 231 | 348 | 405 | 547 | 576 |
| Intensité de démarrage (A) | 244 | 384 | 443 | 482 | 608 |
| Longueur (mm) | 4 800 | 6 058 | 6 058 | 6 058 | 6 058 |
| Largeur (mm) | 2 438 | 2 438 | 2 438 | 2 438 | 2 438 |
| Hauteur (mm) | 2 591 | 2 591 | 2 591 | 2 591 | 2 591 |
| Poids (kg) | 3 960 | 6 130 | 5 610 | 6 130 | 7 450 |
| Niveau de pression acoustique à 10 m en champ libre, en dB(A) | 65 | 65 | 66 | 63 | 70 |

Trane® est une marque d'Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE : IR) améliore la qualité de vie en créant des environnements durables et confortables où règne l'efficacité. L'alliance de notre personnel et de nos marques, telles que Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® et Club Car®, contribue à améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et les bâtiments, à transporter et à assurer la protection des aliments et denrées périssables, à sécuriser les logements et locaux commerciaux, ainsi qu'à augmenter l'efficacité et la productivité industrielles. Nous sommes une entreprise internationale dont la mission est de construire un monde de progrès durable et de résultats constants.