



# Refroidisseurs à compresseur à vis à condensation par air Série R™

412 - 1 451 kW  
RTAC



## Avantages pour le client

- Fiabilité : compresseur à vis Trane ne comprenant que 3 pièces mobiles
- Certifié Eurovent Classe A
- Facilité d'installation : large choix de modules hydrauliques
- Fiabilité : les principaux composants sont conçus et fabriqués par Trane
- Système de pointe Adaptive Control™ pour maintenir le refroidisseur opérationnel dans des conditions extrêmes de fonctionnement
- Surveillance à distance en option par Trane Intelligent Services
- Raccordement d'alimentation simple
- Puissance adaptée à la charge

## Caractéristiques générales

- Châssis anti-choc
- Module hydraulique intégré (pompes)
- Conception compacte : un encombrement réduit et une forme extra-plate
- Évaporateur à ruissellement – coefficient de performance (COP) élevé
- Deux traitements acoustiques : SN et LN
- Large cartographie de fonctionnement : côté air et côté eau
- Raccords d'accouplement faciles à personnaliser

| Modèle de refroidisseur                                       | RTAC 120 | RTAC 200 | RTAC 300 | RTAC 400 |
|---|----------|----------|----------|----------|
| Puissance frigorifique  | 412      | 737      | 1 077    | 1 451    |
| Puissance absorbée (kW)                                       | 135      | 232,90   | 370      | 498      |
| Type de fluide frigorigène                                    | R134a    | R134a    | R134a    | R134a    |
| Charge minimale du refroidisseur (%)                          | 30       | 17       | 13       | 10       |
| Nombre de compresseurs  | 2        | 2        | 3        | 4        |
| Nombre de circuits frigorifiques                              | 2        | 2        | 2        | 2        |
| Alimentation électrique (V/Ph/Hz)                             | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 100/3/50 |
| Intensité max (A)   | 390      | 562      | 844      | 1 096    |
| Intensité de démarrage (A)                                    | 410      | 594      | 813      | 1 002    |
| Longueur (mm)   | 5 041    | 5 960    | 10 058   | 12 244   |
| Largeur (mm)  | 2 260    | 2 260    | 2 250    | 2 250    |
| Hauteur (mm)  | 2 411    | 2 381    | 2 530    | 2 530    |
| Poids (kg)  | 4 506    | 5 590    | 9 375    | 11 929   |
| Niveau de pression acoustique à 10 m en champ libre, en dB(A) | 65       | 68       | 69       | 81       |

Trane® est une marque d'Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE : IR) améliore la qualité de vie en créant des environnements durables et confortables où règne l'efficacité. L'alliance de notre personnel et de nos marques, telles que Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® et Club Car®, contribue à améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et les bâtiments, à transporter et à assurer la protection des aliments et denrées périssables, à sécuriser les logements et locaux commerciaux, ainsi qu'à augmenter l'efficacité et la productivité industrielles. Nous sommes une entreprise internationale dont la mission est de construire un monde de progrès durable et de résultats constants.