



Refroidisseur Sintesis à vis, à condensation par air avec des performances supérieures

665 - 850 kW
RTAF



Avantages pour le client

- Faible consommation énergétique : efficacité élevée à charge totale (EER) et partielle (ESEER)
- Fonctionnement silencieux : discret, même dans les applications les plus sensibles au bruit
- Fonctionnalité unique : l'efficacité est maintenue lorsque le niveau sonore baisse
- Interface de commande conviviale avec un écran tactile couleur pour une navigation intuitive
- Surveillance à distance en option par Trane Intelligent Services
- Raccordement d'alimentation simple
- Large cartographie de fonctionnement : côté air et côté eau

Caractéristiques générales

- Châssis anti-choc
- Module hydraulique intégré (pompes)
- Entraînement à fréquence adaptative Trane sur les compresseurs des versions HSE
- Nouvel évaporateur noyé CHIL breveté par Trane
- Ventilateurs EC
- Batteries de condenseur à microcanaux
- Raccords d'accouplement faciles à personnaliser

Regardez la vidéo de Trane Sintesis



Modèle de refroidisseur	RTAF 190	RTAF 245 HSELN
Puissance frigorifique	665	850
Puissance absorbée (kW)	213	318
Type de fluide frigorigène	R134a	R134a
Charge minimale du refroidisseur (%)	30	30
Nombre de compresseurs	2	2
Nombre de circuits frigorifiques	2	2
Alimentation électrique (V/Ph/Hz)	400/3/50	400/3/50
Intensité max (A)	531	535
Intensité de démarrage (A)	633	5/0
Longueur (mm)	7 895	6 880
Largeur (mm)	2 200	2 430
Hauteur (mm)	2 665	2 670
Poids (kg)	5 460	6 900
Niveau de pression acoustique à 10 m en champ libre, en dB(A)	63	68

Trane® est une marque d'Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE : IR) améliore la qualité de vie en créant des environnements durables et confortables où règne l'efficacité. L'alliance de notre personnel et de nos marques, telles que Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® et Club Car®, contribue à améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et les bâtiments, à transporter et à assurer la protection des aliments et denrées périssables, à sécuriser les logements et locaux commerciaux, ainsi qu'à augmenter l'efficacité et la productivité industrielles. Nous sommes une entreprise internationale dont la mission est de construire un monde de progrès durable et de résultats constants.

© 2015 Trane - Tous droits réservés

Nous nous sommes engagés à promouvoir des pratiques d'impression respectueuses de l'environnement et qui réduisent les déchets au minimum.