

Refroidisseurs basse température

100 kW



Avantages pour le client

- Conception pour des applications à très basses températures
- Fonctionnement silencieux
- Fiabilité exceptionnelle : les principaux composants sont conçus et assemblés soigneusement
- Raccordement d'alimentation simple

Caractéristiques générales

- 2 compresseurs
- Régulation de puissance 4 étages
- Contrôleur d'unité facile à utiliser
- Large cartographie de fonctionnement : côté air et côté eau
- Raccords d'accouplement faciles à personnaliser

Modèle de refroidisseur	TTKW BS 100 35 L 2 C
Puissance frigorifique (*)	100
Puissance absorbée (kW) (*)	138,20
Type de fluide frigorigène	R507
Charge minimale du refroidisseur (%)	25
Nombre de compresseurs	2
Nombre de circuits frigorifiques	2
Alimentation électrique (V/Ph/Hz)	400/3/50
Intensité max (A)	316,80
Intensité de démarrage (A)	480
Longueur (mm)	6 100
Largeur (mm)	2 450
Hauteur (mm)	2 600
Poids (kg)	6 500
Niveau de pression acoustique à 10 m en champ libre, en dB(A)	58

Trane® est une marque d'Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE : IR) améliore la qualité de vie en créant des environnements durables et confortables où règne l'efficacité. L'alliance de notre personnel et de nos marques, telles que Ingersoll Rand®, Trane®, Thermo King® et Club Car®, contribue à améliorer la qualité de l'air et le confort dans les habitations et les bâtiments, à transporter et à assurer la protection des aliments et denrées périssables, à sécuriser les logements et locaux commerciaux, ainsi qu'à augmenter l'efficacité et la productivité industrielles. Nous sommes une entreprise internationale dont la mission est de construire un monde de progrès durable et de résultats constants.

© 2015 Trane - Tous droits réservés

Nous nous sommes engagés à promouvoir des pratiques d'impression respectueuses de l'environnement et qui réduisent les déchets au minimum.